



COMARME

**HEAVY DUTY
Generation**



- Automatic wrapping machine with rotating roller assembly
- Automatische Wickelmaschine mit Dreh-Walzentisch
- Automatische wikkelmachine met roterende rollenbaan

Ronda 100



As an addition to the wide range of semiautomatic machines for wrapping pallets, Comarme has produced RONDA 100, a fully automatic machine which wraps and stabilises palletised loads with stretch film. RONDA 100 can be placed at the exit of a palletiser or installed in an existing pallets conveyor line. It spaces, binds and cuts the film and sends the pallet onto a motor-driven roller assembly. It is especially suitable for medium/high production loads.

! Designed to meet all requirements, Comarme machines are produced in accordance with EC regulations, always ensuring the highest level of quality, strength and reliability. COMARME has been assigned UNI EN ISO 9001- Ed. 2000 certification.



Zwecks Komplettierung der bereits umfangreichen Serie von halbautomatischen Paletten-Wickelmaschinen, hat Comarme RONDA 100 entwickelt, eine vollautomatische Maschine, die palettierte Ladungen mit Stretchfilm umwickelt und stabilisiert. RONDA 100 kann sowohl am Ausgang eines Palettiergeräts als auch innerhalb einer (bereits bestehenden) Palettiertransport-Linie eingebaut werden. Rückt ab, wickelt ein und schickt die Palette durch den darauf folgenden Filmschnitt auf einen motorisierten Walzentisch. Ist besonders bei mittleren bis großen Produktionen geeignet.

! Die COMARME-Maschinen sind so entwickelt, dass sie allen Anforderungen gerecht werden und den EG-Normen entsprechen. Somit wird ein maximaler Niveau an Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit garantiert. COMARME ist eine UNI EN ISO 9001 Ed.2000 ISO zertifizierte Firma.

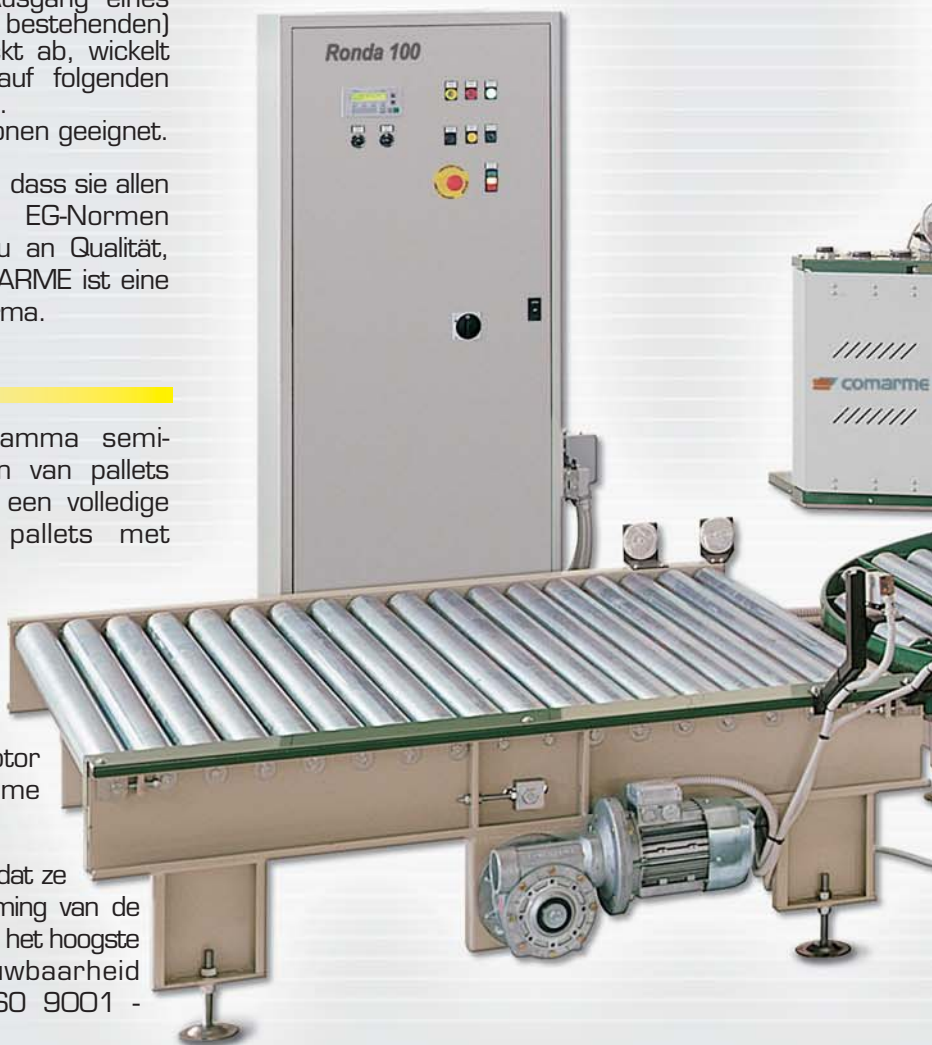


Ter completering van haar uitgebreide gamma semi-automatische machines voor het omwikkelen van pallets heeft Comarme de RONDA 100 ontwikkeld; een volledige automatische machine die ladingen op pallets met stretchfolie omwikkelt en stabiliseert. RONDA 100 kan geplaatst worden aan het einde van een verpakkingsstraat of geïntegreerd worden in een bestaande verpakkingslijn. De machine brengt de pallets op een bepaalde afstand, omwikkelt ze, snijdt de folie af en stuurt pallets op een door een motor aangedreven rollenbaan. De machine is met name voor middelgrote productie geschikt.

! De machines van Comarme zijn zo ontworpen dat ze aan alle eisen voldoen, en zijn met inachtneming van de regelgeving van de EU vervaardigd. Hierdoor is altijd het hoogste niveau qua kwaliteit, sterkte en betrouwbaarheid gewaarborgd. COMARME is met UNI EN ISO 9001 - Ed.2000 vervaardigd.



- Display with digital control panel for preparing programs and programming.
- Display mit digitalem Kontrollpaneel für die Programmierung und Einstellung der Programme.
- Display met digitaal bedieningspaneel voor programmering en instelling van de programma's.



F1-MANUALI F2-TEMPI
F3-SETUP F4-RETURN



- Gripper, cutter and brush device for full performance of the wrapping cycle.
- Greif - Schnitt - Bürsten - Vorrichtung, mit dem der Wickelzyklus komplett durchgeführt werden kann.
- Inrichting met klem - snij-inrichting - borstel waarmee het mogelijk is een volledig automatische omwikkelyclus uit te voeren.

- Fixed motorized power prestretch (0% - 250%) or adjustable motorized power prestretch (0% - 350%).
- Motorisierte Vorstreckung mit fixen Streckungsverhaeltniss (0% - 250%) oder regulierbare motorisierte Vorstreckung (0% - 350%).
- Prestretch met een vaste verhouding (0% - 250%) of een instelbare verhouding (0% - 350%).



Standard specifications

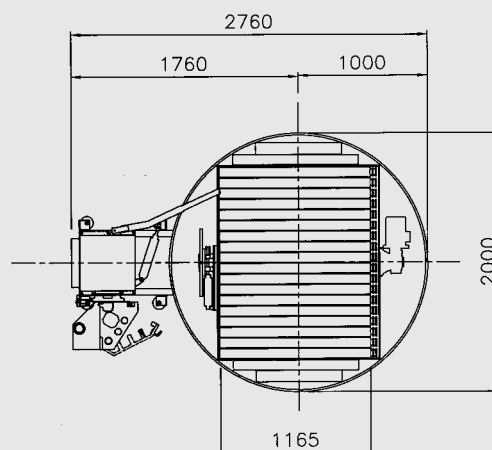
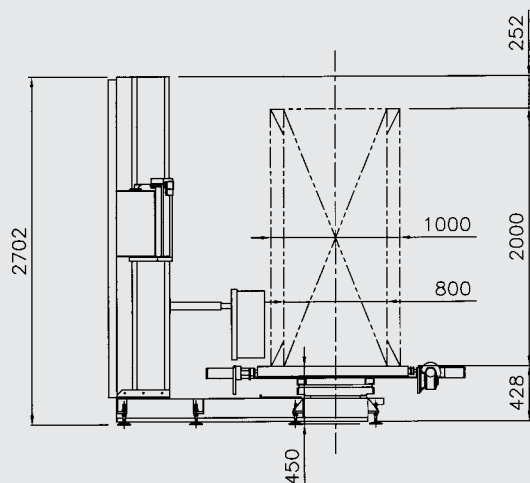
• Production capacity	40/60 pallets/hour
• Admissible capacity	2000 kg
• Installed power	2.5 kW
• Air consumption per cycle	10 nl/6 bar
• Reel rise/descent speed	Adjustable by inverter
• Table rotation speed	7 to 15 rpm
• Power supply	380V – 50Hz three-phase +N
• Weight	10 quintals

Technische Eigenschaften Standard

• Produktionskapazität	40/60 Paletten/Std.
• Zugelassene Tragfähigkeit	2000 kg
• Eingerichtete Leistung	2,5 Kw
• Druckluftverbrauch pro zyklus	10 nl/6 bar
• Auf-/Abfahrtgeschwindigkeit der Spule	Regulierbar durch inverter
• Tisch-Rotationsgeschwindigkeit	von 7 bis 15 rpm
• Speisung	380V – 50Hz dreiphasig +N
• Gewicht	10 Doppelzentner

Technische gegevens standaard

• Productiecapaciteit	40/60 pallets per uur.
• Maximaal belaadbaar gewicht	2000 kg.
• Geïnstalleerd vermogen	2,5 Kw.
• Luchtverbruik per cyclus	10 nl/6 bar
• Snelheid foliewagen omhoog/omlaag	Instelbaar met inverter
• Rotatiesnelheid draaiplateau	van 7 tot 15 tpm.
• Stroomvoorziening	380V- 50 Hz – 3 Ph. +N
• Gewicht	1000 kg.






Working features

- Extremely rugged and ribbed support structure to ensure extensive durability.
- Rotary table formed by cogged fifth wheel able to support heavy loads.
- Gripper-cutter-brush device enabling execution of a fully automatic wrapping cycle.
- Roll holder unit with device for adjusting the tightness of the stretch film directly from the control panel.
- Photocell for automatic detection of height of load and consequent measurement of height of wrapping. The photocell is also equipped with a timer which allows wrapping also of part of the upper surface of the pallet.
- Device for electronic regulation of the rise and descent speed of the roll carriage to allow helical winding with different coiling configurations.
- The number of wraps can be programmed separately both in the upper and lower part of the load.
- The rotation speed is controlled by an inverter and allows progressive start-up and gradual stopping of the rotary table in order not to break up the load during wrapping.
- Electrical control and command panel managed by a Siemens S7 PLC with an OP2 display for setting all the Aut./Man functions of the machine.
- The electrical panel and pushbutton panel are IP54 - protected.
- All the main functions are indicated by pilot lights.
- Roll-holder reel actuated by belt.
- Mechanical and electrical interlocking safety device.
- Film breakage and control device.
- Emergency indicator light.
- Diagnostics program with automatic reset.



Betriebs-eigenschaften

- Extrem robuste und verstärkte Tragestruktur, die eine beachtliche Lebensdauer garantiert.
- Drehtisch mit Zahnlager, das auch schwergewichtige Ladungen tragen kann.
- Greif-Schnitt-Bürsten-Vorrichtung, mit dem ein vollautomatischer Wickelzyklus durchgeführt werden kann.
- Spulenhaltergruppe mit Vorrichtung für die Regulierung der Dehnfilmspannung direkt von der Schalttafel aus.
- Fotozelle für die automatische Aufnahme der Ladehöhe und die daraus folgende Festlegung der Wickelhöhe. Die Fotozelle ist außerdem mit einem Timer ausgestattet, die es ermöglicht auch einen Teil der oberen Fläche der Palette zu wickeln.
- Vorrichtung für die elektronische Regulierung der Aufwind-Abfahrts-geschwindigkeit des Spulenträger-Wagens, was die Spiralwicklung mit verschiedenen Wicklungsumgängen ermöglicht.
- Die Wicklungsanzahl kann separat für den oberen und den unteren Teil der Ladung programmiert werden.
- Die Rotationsgeschwindigkeit wird vom Inverter kontrolliert und ermöglicht progressives Anfahren und langsames Abbremsen des Drehtisches, so dass sich die Ladung während der Wickelphase nicht verschiebt.
- Elektrische Schalt- und Steuertafel mit Verwaltung durch PLC Siemens S7 mit Display Mod. OP2 für die Einstellung aller Aut./Man-Funktionen der Maschine.
- Schalttafel und Druckknopfleiste sind IP54 geschützt.
- Alle Hauptfunktionen werden durch Leuchtknöpfe angezeigt.
- Riemengetriebener Spulenhalterwagen.
- Fallschirm-Sicherheitsvorrichtung.
- Vorrichtung für Kontrolle und Filmriss.
- Notfall-Signalblinker.
- Diagnostikprogramm mit automatischem Reset.



Operationele kenmerken

- Uiterst solide draagstructuur voorzien van ribben om een lange levensduur te garanderen.
- Draaiplateau bestaande uit een getand rotatieblok in staat zeer zware ladingen te kunnen dragen.
- Inrichting met klem / snij-inrichting / borstel waarmee het mogelijk is een volledig automatische omwikkelfase uit te voeren.
- Foliewagen voorzien van een inrichting voor het afstellen van de spanning van de stretchfolie rechtstreeks via het bedieningspaneel.
- Fotocel voor het automatisch aftasten van de pallethoogte. De fotocel is bovendien voorzien van een timer zodat ook een deel van het bovenzijde van de pallet omwikkeld kan worden.
- Inverter voor het elektronisch afstellen van de snelheid naar omhoog en omlaag van de foliewagen zodat een spiraalvormige omwikkeling met verschillende spiralen mogelijk is.
- Het aantal wikkelingen is apart programmeerbaar voor het onder- en bovendeel van de lading.
- De rotatiesnelheid wordt door een inverter aangestuurd zodat het mogelijk is het draaiplateau geleidelijk te laten starten en stoppen; hierdoor verschuift de lading tijdens de omwikkelfase niet.
- Schakelbord voor controle en aansturing beheerd door PLC Siemens S7 met display mod. OP2 voor het instellen van alle Aut./Man functies van de machine.
- Het schakelbord en toetsenpaneel hebben de beveiligingsklasse IP54.
- Alle belangrijke functies worden door de controlelampjes gevisualiseerd.
- Foliewagen die door een band wordt aangedreven.
- Veiligheidsinrichting tegen vallen.
- Controle-inrichting voor het breken van de folie.
- Waarschuwinglamp in geval van een storing.
- Diagnoseprogramma met automatische correctie.



Optionals

- Motorized power prestrech (fixed ratio at 250%, 1m=3,5m)
- Adjustable motorized power prestrech by two motors (from 0% to 350%)
- Safety barrier with muting function for entrance or exit alone, 4 control photocells and emergency button
- Protective mesh panels
- Higher mast H=2700 mm
- Higher mast H=3100 mm
- Pneumatic top pressing device
- Self - dimensioning top sheet - inserter mod. P
- Self - dimensioning top sheet - inserter mod. B

Nach Wahl

- Motorisierte Vorstreckung (mit fixierten Streckungsverhältniss der Folie: 250%, 1m=3,5m)
- Regulierbare motorisierte Vorstreckung(0%-350%)
- Sicherheitsbarriere mit Dämpfung, zur Regelung nur Ein- oder Ausgang, 4 Kontrollfotocellen und Notfalltaste
- Gitterschutzpaneele
- Höhere Saule H=2700 mm
- Höhere Saule H=3100 mm
- Druckluft - Niederhalter
- Selbstanpassender Deckblattspender mod.P
- Selbstanpassender Deckblattspender mod.B

Opties

- Voorreksysteem met vaste verhouding (250% 1 m = 3,5 m)
- Voorreksysteem met instelbare verhouding van twee motoren (van 0 tot 350% 1 m = max. 4,5 m)
- Veiligheidsbarrière met muting, alleen voor ingang of uitgang, 4 fotocellen voor aansturing en noodstop
- Beveiligingspanelen met gaas
- Nuttige hoogte voor 2700 m
- Nuttige hoogte voor 3100 m
- Pneumatische aandrukinrichting
- Zelfinstellende topveldispenser mod.P
- Zelfinstellende topveldispenser mod.B

Distributed by



 **COMARME**



COMARME MARCHETTI F.A. spa - via Quintino Sella, 1 - 20094 Corsico (MI)

Tel. +39 02 450519.1 - Fax +39 02 4580025 - <http://www.comarme.it> - www.comarme.com - E-mail: info@comarme.it